

Link do produktu: <https://www.kominy.sklep.pl/wklad-z-plaszczem-wodnym-prisma-wh-p-3400.html>



# Wkład z płaszczem wodnym Prisma Wh

|                |              |
|----------------|--------------|
| Cena brutto    | 99 999,00 zł |
| Cena netto     | 81 300,00 zł |
| Dostępność     | Dostępny     |
| Czas wysyłki   | 14 dni       |
| Kod producenta | Prisma Wh    |
| Producent      | HAJDUK       |

## Opis produktu

WKŁAD  
KOMINKOWY  
z  
Płaszczem Wodnym  
PRISMA Wh  
13KW





## Opis



## Dane Techniczne

### CECHY PRODUKTU:

Nazwa  
**Prisma Wh**  
Wymiar Drzwi  
**796x510 mm**  
Moc Nominalna  
**13 kW**  
Zakres pracy grzewczej  
**7 - 25 kW**  
Efektywność energetyczna  
**A+**  
Sprawność średnia  
**71 %**  
Emisja CO  
-  
Emisja pyłu  
-  
Temperatura spalin  
**300 stopni C**  
Wylot spalin  
**200 mm**

Wlot powietrza  
**150 mm**  
Rodzaj paliwa  
**drewno**  
Długość polan  
**45 cm**  
Załadunek nominalny  
-  
Zużycie paliwa  
-  
Konstrukcja  
**stalowo-szametowa**  
Waga  
**260 kg**

### KARTA PRODUKTU

### Zalety wkładów kominkowych firmy HAJDUK:

- Wkład wodny - to oszczędne i ekologiczne ogrzanie całego domu oraz przygotowanie ciepłej wody
- Wkłady z płaszczem wodnym firmy Hajduk
- Wkłady z mechanizmem **CLING** wyposażone są w otwór rewizyjny dostępny od wewnątrz paleniska ułatwiający działania serwisowe bez konieczności niszczenia często bardzo kosztownej obudowy kominkowej - brak

---

przystosowane są do ogrzewania wody w instalacji c.o. wspomagając pracę centralnego ogrzewania oraz do przygotowania ciepłej wody użytkowej.

- Dzięki zastosowanym zaawansowanym rozwiązaniom konstrukcyjnym chwilowa sprawność w zależności od modelu wynosi do 90%, wpływając na zmniejszone zużycie opału oraz ochronę środowiska naturalnego.
- Zastosowanie w standardzie chłodnicy, rozwiązanie to zabezpiecza przed przegrzaniem wkładu.
- Nowoczesna dwupłaszczowa konstrukcja stalowo-szamotowa sprawdzone od lat rozwiązanie - kominek na długie lata
- Czopuch wkładu trwale i solidnie zespawany z korpusem, bez stosowania materiałów uszczelniających oraz śrub, używane są roboty spawające, spawanie wykonywane jest w osłonie z gazu szlachetnego - spoiny są dobrej jakości i szczelne - bezpieczeństwo w codziennej eksploatacji
- Elementy konstrukcyjne wycinane są za pomocą wycinarek laserowych 2D i 3D a następnie obrabiane przez krawędziarki i giętarci sterowane numerycznie, w tym gięte w celi gnącej przez robota, elementy mechaniczne wykonywane na nowoczesnym centrum obróbkowym CNC - precyzja wykonania w firmie Hajduk - polskiego producenta europejskiej klasy Premium
- Wkłady kominkowe Hajduk malowane są na technologicznej linii malarskiej: śrutowanie, malowanie robotem i suszenie - najnowsze technologie dla jak najwyższej jakości wyrobów
- Żaroodporne szyby ceramiczne o wytrzymałości temperaturowej do 800 °C, w zależności od modelu wkładu możliwe zastosowanie podwójnej szyby lub szyby pirolitycznej
- System doprowadzenia i rozdziału powietrza z zewnątrz **Jet Stream Superior** z dwoma regulatorami prędkości spalania, doprowadzenie powietrza pierwotnego poprzez popielnik oraz powietrza wtórnego w górnej tylnej części paleniska. Powietrze pierwotne ułatwia rozpalanie pierwszego i kolejnych załadunków drewna, powietrze wtórne zapewnia ekonomiczne i ekologiczne spalanie - bardzo precyzyjne sterowanie procesem spalania
- System samooczyszczania szyby **Clear View** - pomaga utrzymać szybę w czystości
- Mechanizm podnoszenia drzwi otwieranych do góry **CLING** - lekka i precyzyjna praca mechanizmu zapewnia wysoki komfort obsługi

dodatkowych kosztów przy awarii

- Palenisko wyłożone kształtkami szamotowymi o grubości 50 mm na ściankach i 65 mm na spodzie (nie są wyłożone betonem) - stabilizacja temperatury w pomieszczeniu - wysoki komfort cieplny
- Wysoka masa całkowita wkładu kominkowego - duża kumulacja ciepła - trwałość na wiele lat
- Spód paleniska odpowiednio obniżony względem drzwi - zapewnia miejsce na załadunek drewna i popiół - komfort dla użytkownika
- Pojemny wymiowany popielnik w formie wiadereczka - wygoda obsługi
- Konstrukcja ramy drzwi zoptymalizowana pod kątem sztywności, posiadają również ogranicznik nadmiernego odchylenia drzwi, uszczelka umieszczona w skrzydle drzwiowym - długoletnia bezawaryjna obsługa, prawidłowe przyleganie i szczelność drzwi przy pracy w bardzo wysokich temperaturach
- Reling ze stali szcztotkowej we wkładach z drzwiami otwieranymi do góry - elegancja i nowoczesny styl
- Ergonomiczna rączka drzwi z regulacją siły docisku - możliwość samodzielnej regulacji siły docisku - ułatwione działania serwisowe
- Radiatory po bokach i z tyłu wkładu - usztywnienie konstrukcji i zwiększenie powierzchni wymiany ciepła - trwałość i efektywność na zwiększonym poziomie
- Nóżki i śruby dla ustawienia wkładu i zniwelowania nierówności podłoża, puszka z króćcem do podłączenia powietrza do spalania z zewnątrz budynku - komfort montażu
- Możliwość wyboru najbardziej odpowiednich dodatków ozdobnych - indywidualny dobór do wnętrza
- Wkłady kominkowe Hajduk nadają się do domów z rekuperacją - efektywność nowoczesnego budownictwa
- Certyfikaty zgodności z Europejską Normą EN 13229, zastrzeżeniem BImSchV próg drugi wymagany od 2015 roku dla Niemiec, art.15A dla Austrii próg od 2015 oraz LRV dla Szwajcarii, uprawniające do sprzedaży wyrobów Hajduk na terenie całej Europy